

Capillary-assisted evaporator.

Patent number: EP0210337
 Publication date: 1987-02-04
 Inventor: KREEB HELMUT DR-ING; MOLLER PETER DIPL-ING
 Applicant: DORNIER SYSTEM GMBH (DE)
 Classification:
 - international: F25B39/02; F25B41/06
 - european: F25B39/02, F25B41/06C, F28D15/04A
 Application number: EP19860105061 19860412
 Priority number(s): DE19853526574 19850725

Also published as:

EP0210337 (A3)
 DE3526574 (C1)

Cited documents:

DE633200
 DE825693
 US4467861
 US3971435
 GB2134236
 more >>

Abstract of EP0210337

The capillary-assisted evaporator (1) for heat absorption and for transport of a heat transfer medium (11) from a heat source, acted upon by heat from the outside, to a heat sink and after condensation back to the heat source, consists of an inner tube (2) provided with a perforation (5) and, arranged coaxially therewith, an outer tube (3) provided with vapour channels (7), a capillary structure arranged around the perforation (5), a heat source arranged around the outer tube (3), and a collecting tube (10) arranged on the exit side of the capillary evaporator. The supply of the fluid medium (11) takes place axially through the inner tube (2) and radially through the perforation (5) into the capillary structure. From the latter, the medium (11) flows, with the heat flow supplied, in the form of vapour into the vapour channels (7) arranged above, from where it is conducted off via the collecting tube (10) to the heat sink. The capillary structure consists of carbon fibres (8) which are cylindrically wound or arranged in a plane position.

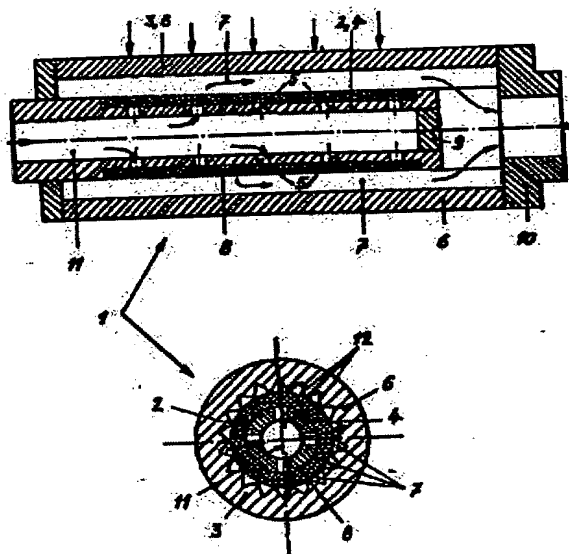


Fig. 1

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)





Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

Veröffentlichungsnummer:

**0 210 337
A2**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 86105061.5

(51) Int. Cl. 4: F25B 39/02, F25B 41/06

(22) Anmeldetag: 12.04.86

(30) Priorität: 25.07.85 DE 3526574

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.02.87 Patentblatt 87/06

(64) Benannte Vertragsstaaten:
BE GB IT NL

(71) Anmelder: DORNIER SYSTEM GmbH
Postfach 1360
D-7990 Friedrichshafen(DE)

(72) Erfinder: Kreeb, Helmut, Dr.-Ing.
Von Lassbergstrasse 19
D-7758 Meersburg(DE)
Erfinder: Möller, Peter, Dipl.-Ing.
Litzgaublick 8
D-7777 Salem(DE)

(74) Vertreter: Landsmann, Ralf, Dipl.-Ing.
Kleeweg 3
D-7990 Friedrichshafen 1(DE)

(94) Kapillarunterstützter Verdampfer.

(97) Der Kapillarunterstützte Verdampfer (1) zur Wärmeaufnahme und zum Transport eines Wärmeträgermediums (11) von einer von außen wärmebeaufschlagten Wärmequelle zu einer Wärmesenke und nach Kondensation zurück zur Wärmequelle besteht aus einem mit einer Perforation (5) versehenen Innenrohr (2) und einem koaxial dazu angeordneten mit Dampfkanälen (7) versehenen Außenrohr (3), einer um die Perforation (5) angeordneten Kapillarstruktur, einer um das Außenrohr (3) angeordneten Wärmequelle und ein an der Austrittsseite des Kapillarverdampfers angeordnetes Sammelrohr (10). Die Zufuhr des flüssigen Mediums (11) erfolgt axial durch das Innenrohr (2) und radial durch die Perforation (5) in die Kapillarstruktur. Von dieser strömt das Medium (11) unter der Zufuhr des Wärmestromes dampfförmig in die darüber angeordneten Dampfkanäle (7), von wo es über das Sammelrohr (10) an die Wärmesenke abgeleitet wird. Die Kapillarstruktur besteht aus zylindrisch gewickelten oder in ebener Lage angeordneten Kohlefasern (8).

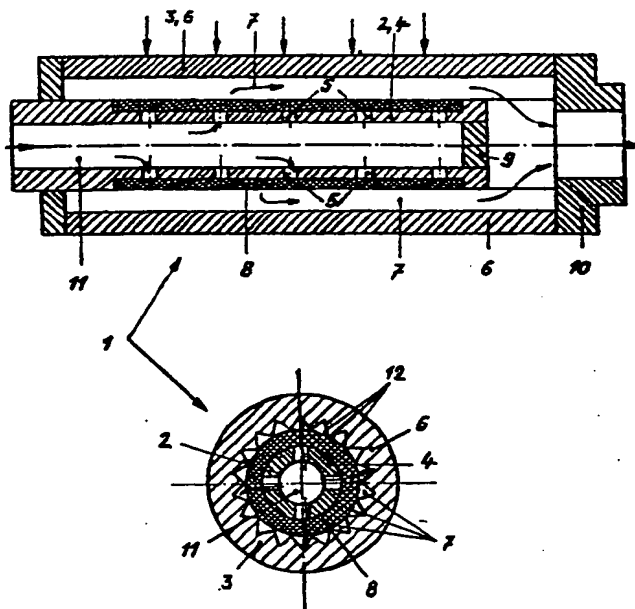


Fig. 1

Kapillarunterstützter Verdampfer

Die Erfindung betrifft einen kapillarunterstützten Verdampfer zur Wärmeaufnahme und zum Transport eines Wärmeträgermediums gemäß dem Oberbegriff von Anspruch 1.

Kapillarverdampfer sind in sogenannten "Two-Phase Flow"-Wärmetransportkreisläufen einsetzbar. Darunter sind Wärmetransportsysteme zu verstehen, mit denen anfallende Verlustwärme im Verdampferelement aufgenommen und unter Verdampfung eines geeigneten Wärmeträgermediums als latente Wärme im Dampf zum Kondensator transportiert und dort an eine Wärmesenke abgegeben wird. Derartige Kapillarverdampfer ermöglichen Wärmeströme von dissipierenden Komponenten hoher Leistungsdichte aufzunehmen und auf einen verdampfenden Wärmeträger zu übertragen. Die darin verwendete Kapillarstruktur bewirkt die Verteilung des flüssigen Mediums entlang der wärmeaufnehmenden Wand, sowie ein Druckpotential zwischen Dampf- und Flüssigkeitsphase des Wärmeträgers. Dadurch wird der erforderliche Kreislauf des Wärmeträgers und damit die Zufuhr des flüssigen Mediums zum Verdampfer (Wärmequelle) ermöglicht. Dies gilt insbesondere für Anwendungen in Schwerelosigkeit - (Raumfahrt). Solche Kapillarverdampfer sind als thermische Komponenten in Wärmetransportsystemen besonders vorteilhaft einsetzbar, wenn ein Betrieb bei geringsten Vibrationen und Zusatzbeschleunigungen (keine mechanisch bewegten Teile) sowie ohne zusätzlichen Leistungsbedarf erforderlich ist. Der Kapillarverdampfer wird dazu in den Kreislauf so eingekoppelt, daß das Wärmeträgermedium als unterkühlte Flüssigkeit zugeführt wird und nach Verdampfen als gesättigter Dampf ausströmt. Durch die Kapillarstruktur erfolgt eine Separation der zwei Phasen, eine gleichmäßige Flüssigkeitsverteilung sowie ein Pumpen der Flüssigkeit aufgrund der in der Kapillarstruktur wirkenden Kapillarkräfte.

Die grundsätzliche Auslegung und Wirkungsweise eines Kapillarverdampfers ist bekannt aus "Experimental Feasibility Study of Water Filled Capillary Pumped Heat Transfer Loop, NASA TMX 1310, Nov. 1966". Die darin beschriebene sogenannte Kapillarpumpe besteht aus zwei koaxial angeordneten Rohren und eine dazwischenliegende Kapillarstruktur aus Quarzfaser. Sie umgibt ein perforiertes Rohr und liegt an einer mit Längsrillen und -stegen ausgebildeten inneren Fläche des Außenrohres an. Infolge der von den Kapillarkräften bewirkten Druckdifferenz strömt das Medium durch das innere, perforierte Rohr in die Kapillarstruktur und verdampft unter Zufuhr von Wärme (erzeugt

durch einen elektrischen Grenzfläche zwischen der Kapillarstruktur und den Stegen. Der hier entstehende Dampf strömt zwischen den Stegen angeordneten Leitungen.

Nachteilig ist hierbei, daß mit der Verwendung einer Kapillarstruktur eine für zukünftige Anwendungen höhere erforderliche Wärmetransportleistung nicht erreicht wird und eine extreme Möglichkeit gegenüber nichtkondensierbarem Dampf oder Bildung von Dampfblasen, der Flüssigkeitstransport unterbrechen, besteht.

Aufgabe der Erfindung ist es, einen kapillarunterstützten Verdampfer zu schaffen, mit dem hohe Wärmetransportleistungen unter Verwendung einer speziellen Kapillarstruktur und Vermeidung von Gas- und Dampfblasenempfindlichkeit erreicht sind. Zur Verwendung großer Temperaturen zwischen wärmeaufnehmender Wand und verdampfendem Medium sollte eine gute thermische Leitfähigkeit der zusammengefügten Komponenten bei einfacher Herstellung und Montage gewährleistet sein.

Zur Lösung der gestellten Aufgabe kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 sind in den Unteransprüchen angegeben.

Vorteilhafte Weiterbildungen ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Der Vorteil der Erfindung besteht darin, daß durch Verwendung von sehr feinen Kohlefasern die Kapillarstruktur eine hohe Kapillarkraft aufweist, die mit gemessenen Steighöhen von bis zu 15 cm somit größer ist, als die von bekannten Kapillarstrukturen aus Metallfasern erreicht werden kann. Die Kohlefasern sind von üblichen Wärmeträgern verwendeten flüssigen Medien bei hohen Temperaturen gut benetzbar, chemisch und thermisch beständig, alterungsstabil sowie flexibel und demzufolge leicht zu montieren und einzubauen. Weiterhin besitzen Kapillarpumpen eine relativ geringe thermische Leitfähigkeit, die die Bildung von Dampfblasen in der Kapillarstruktur vermeidet.

Ausführungsbeispiele sind folgend beschrieben und durch Skizzen erläutert.

Es zeigen:

Figur 1 einen Längs- und Querschnitt eines Kapillarverdampfers mit einem auf der Innenseite mit V-förmigen Längsrillen versehenen Außenrohr und einem koaxial dazu angeordneten perforierten Innenrohr und dazwischen angeordneten Kapillarkapillaren als Kapillarstruktur,

Figur 2 einen Längs- und Querschnitt eines Kapillarverdampfers mit einem auf der Innenseite mit Umfangsrillen versehenen Außenrohr

em koaxial angeordneten, auf der Außenfläche mit Längsrillen versehenen Innenrohr und dazwischen angeordneten Kohlefasern als Kapillarstruktur,

Figur 3 einen plattenförmigen Kapillarverdampfer.

Aus Figur 1 ist ein Kapillarverdampfer 1 im Längs-(oben) und Querschnitt (unten) ersichtlich. Er besteht aus zwei koaxial angeordneten Rohren 2, 3, wovon die Wand 4 des Innenrohres 2 mit einer Perforation 5 und die Wand 6 des Außenrohres 3 auf der Innenfläche mit V-förmigen Längsrillen 7 versehen ist. Um das Innenrohr 2 ist um die Perforation 5 eine aus Kohlefasern 8 gewickelte sehr feine Kapillarstruktur ringförmig angeordnet, deren äußere Oberfläche an den Längsstegen des Außenrohres 3 fest anliegt. Der erforderliche radiale Anpreßdruck ergibt sich aus der Konizität von Innenrohr 2 und Außenrohr 3 durch axiales Verschieben. Das Innenrohr 2 ist auf der Dampfaustrittsseite mit einem Stopfen 9 verschlossen und das Außenrohr 3 mit einem Sammelrohr 10 verbunden. Die Zufuhr eines als Wärmeträger geeigneten flüssigen Mediums 11 erfolgt axial in das Innenrohr 2 und radial durch die Perforation 5 der Wand 4 in die darüber angeordnete aus Kohlefasern 8 bestehende Kapillarstruktur (siehe Pfeile). Hier verteilt sich das flüssige Medium 11 und verdampft bei Wärmezufuhr (siehe Pfeile) durch die Wand 6 unter Ausbildung eines invertierten Meniskus an der Berührungsfläche 12 zwischen der Flüssigkeit und den V-förmigen Längsstegen 7. Die Zufuhr des notwendigen Wärmestromes kann beispielsweise durch Abwärme dissipierender Komponenten oder eine um das Außenrohr 3 angeordnete elektrische Heizspirale (in der Figur nicht gezeigt) erfolgen. Der dabei entstehende Dampf strömt durch die nur teilweise mit dem flüssigen Medium 11 gefüllten V-förmigen Längsstegen 7 zum Sammelrohr 10 (siehe Pfeile).

In Figur 2 ist eine weitere Variante eines Kapillarverdampfers 1 im Längs-(oben) und Querschnitt (unten) ersichtlich. Im Gegensatz zum Ausführungsbeispiel gemäß Figur 1 wird hier das flüssige Medium 11 zunächst einem am Eintritt (siehe Pfeil) befindlichen und von einem Deckel 13 des Innenrohres 2 und vom Außenrohr 3 mit Deckel 14 gebildeten freien Raum 15 zugeführt. Von hier strömt das Medium 11 durch im Deckel 13 vorgesehene Bohrungen 16 in am Außenumfang des Innenrohres 2 angeordnete Längsrillen als Strömungskanäle 17 (siehe Pfeile), die abwechselnd als Dampf- und Flüssigkeitskanäle fungieren. Die um das Innenrohr 2 angeordneten und als Kapillarstruktur wirkenden Kohlefasern 8 saugen das flüssige Medium 11 aus den entsprechenden flüssigkeitsgefüllten Längsrillen 17 und bewirken mit den am inneren Umfang des Außenrohres 3 angeordneten Umfangsrillen 20 zusätzlich eine

gleichmäßige Verteilung. Unter Zufuhr eines Wärmestromes in die Wand 6 des Außenrohres 3 (siehe Pfeil) verdampft das Medium 11 innerhalb der Kapillarstruktur aus den Kohlefasern 8 oder an seiner Grenzfläche zu den Umfangsrillen 20. Von den sich hierbei ergebenden zwei radial gerichteten Strömungen ist die eine Strömung des flüssigen Mediums 11 nach außen und die andere des verdampften Mediums 11 nach innen in die Dampfkanäle 17 gerichtet.

Das dampfförmige Medium 11 strömt durch die periodisch angeordnete Perforation 18 in das Sammelrohr 19 ab. Bei Verwendung eines geteilten Außenrohres 3 und zur Erzeugung des erforderlichen Anpreßdruckes für einen guten Kontakt zwischen den Kohlefasern 8 und dem Rohrmaterial, sowie einfacher Montage, sind die beiden Rohrhälften 3 mittels einer Verschraubung 21 miteinander verbunden (untere Figur).

Die Figur 3 zeigt einen Schnitt durch einen Kapillarverdampfer 22 in Plattenform. Er besteht aus zwei übereinander angeordneten Platten 23, 24, von denen die untere Platte 23 mit zur Innenseite weisenden Kanälen 25 durchzogen ist, über die in einer breiten Ausnehmung 26 die Kohlefasern 8 als Kapillarstruktur gelegt sind. Die obere Platte 24 ist auf der zu den Kohlefasern 8 weisenden Fläche mit einer Anzahl Rillen 27 durchzogen, die am hinteren Plattenende in einen dort angeschlossenen Sammelkanal 28 münden. Das flüssige Medium 11 gelangt von den Kanälen 25 (siehe Pfeile) in die Kohlefasern 8, wird dort verteilt und nach Zufuhr eines Wärmestromes (siehe senkrechter Pfeil) in die obere Platte 24 an der Grenzfläche zwischen Kohlefasern 8 und Stegen 30 verdampft. Der entstehende Dampf strömt, wie oben erläutert, in den Sammelkanal 28 und von dort zur Wärmesenke ab. Die beiden Platten 23, 24 sind durch eine Verschraubung 29 miteinander fest verbunden.

Ansprüche

1. Kapillarunterstützter Verdampfer zur Wärmeeaufnahme und zum Transport eines Wärmeträgermediums von einer von außen wärmebeaufschlagten Wärmequelle zu einer Wärmesenke und nach Kondensation zurück zu der Wärmequelle, bestehend aus einem mit einer Perforation versehenen Innenrohr und einem koaxial dazu angeordneten mit Dampfkanälen versehenen Außenrohr, einer um die Perforation angeordneten Kapillarstruktur, einer um das Außenrohr angeordneten Wärmequelle und ein an der Austrittsseite des Kapillarverdampfers angeordnetes Sammelrohr, wobei die Zufuhr des flüssigen Mediums

axial durch das Innenrohr und radial durch die Perforation in die Kapillarstruktur strömt und von dieser unter der Zufuhr des Wärmestromes dampfförmig in die darüber angeordneten Dampfkanaäle strömt und über das Sammelrohr an die Wärmesenke abgeleitet wird, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Kapillarstruktur aus zylindrisch gewickelten oder in ebener Lage angeordneten Kohlefasern (8) besteht.

2. Verdampfer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern (8) zwischen den Wänden (4, 6) und den Kanälen (5, 7, 17, 20) angeordnet sind.

3. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verteilung des flüssigen Mediums (11) entlang der Wärmetauscherfläche durch Umfangsrillen (20) und/oder durch die Kohlefasern (8) erfolgt.

4. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern (8) einzelne Kohlestränge sind.

5. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern (8) ein Gewebe bilden.

6. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern (8) ein mehrlagiges Gewebe ist.

7. Verdampfer nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern - (8) zwischen zwei mit Längsrillen als Strömungskanäle (25, 27) versehene und miteinander gespannte Platten (23, 24) angeordnet sind.

8. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern (8) durch zwei koaxiale, konische Rohre (2, 3) gegen die Auflageflächen gedrückt werden.

9. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefasern (8) durch zwei miteinander gespannte Rohre (2, 3), wovon das äußere Rohr (3) geteilt ist, gegen die Auflageflächen gedrückt werden.

10. Verdampfer nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Innenrohr - (2) ein Federelement ist.

11. Verdampfer nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlefaser (8) durch das Federelement gegen die Auflageflächen gedrückt werden.

12. Verdampfer nach den Ansprüchen 10 und 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Federelement ein elastisches Drahtgewebe ist.

13. Verdampfer nach den Ansprüchen 10 und 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Federelement eine zylinderförmige Spiralfeder ist.

14. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Kreislauf des Mediums (11) durch die Kapillarkräfte der Kohlefasern (8) aufrecht erhalten wird.

15. Verdampfer nach den Ansprüchen 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Kreislauf des Mediums (11) durch eine im Kreislauf angeordnete mechanische Pumpe unterstützt wird.

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

**0 210 337
A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 86105061.5

(51) Int. Cl.4: F25B 39/02 , F25B 41/06

(22) Anmeldetag: 12.04.86

(30) Priorität: 25.07.85 DE 3526574

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.02.87 Patentblatt 87/06(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE GB IT NL(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 06.09.89 Patentblatt 89/36(71) Anmelder: DORNIER GMBH
Postfach 1420
D-7990 Friedrichshafen 1(DE)(72) Erfinder: Kreeb, Helmut, Dr.-Ing.
Von Lassbergstrasse 19
D-7758 Meersburg(DE)
Erfinder: Möller, Peter, Dipl.-Ing.
Lizgaublick 8
D-7777 Salem(DE)(74) Vertreter: Landsmann, Ralf, Dipl.-Ing.
Kleeweg 3
D-7990 Friedrichshafen 1(DE)(54) **Kapillarunterstützter Verdampfer.**

(57) Der Kapillarunterstützte Verdampfer (1) zur Wärmeaufnahme und zum Transport eines Wärmeträgermediums (11) von einer von außen wärmebeaufschlagten Wärmequelle zu einer Wärmesenke und nach Kondensation zurück zur Wärmequelle besteht aus einem mit einer Perforation (5) versehenen Innenrohr (2) und einem coaxial dazu angeordneten mit Dampfkanälen (7) versehenen Außenrohr (3), einer um die Perforation (5) angeordneten Kapillarstruktur, einer um das Außenrohr (3) angeordneten Wärmequelle und ein an der Austrittsseite des Kapillarverdampfers angeordnetes Sammelrohr (10). Die Zufuhr des flüssigen Mediums (11) erfolgt axial durch das Innenrohr (2) und radial durch die Perforation (5) in die Kapillarstruktur. Von dieser strömt das Medium (11) unter der Zufuhr des Wärmestromes dampfförmig in die darüber angeordneten Dampfkanäle (7), von wo es über das Sammelrohr (10) an die Wärmesenke abgeleitet wird. Die Kapillarstruktur besteht aus zylindrisch gewickelten oder in ebener Lage angeordneten Kohlefasern (8).

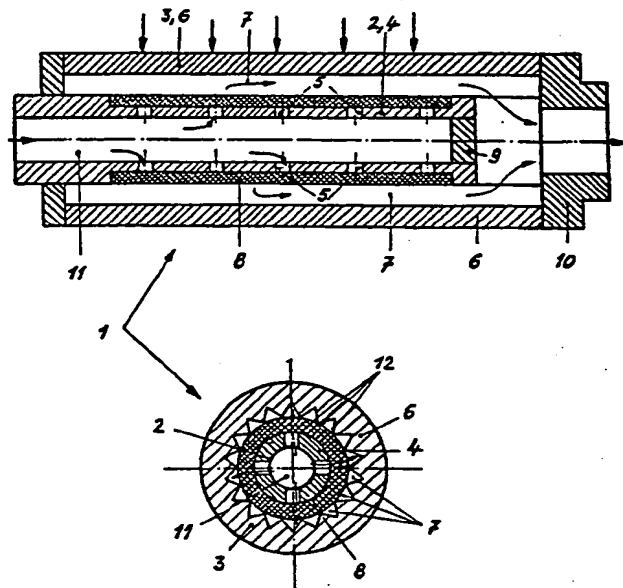


Fig. 1



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 86 10 5061

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
A	DE-C- 633 200 (SACHSENBERG A.G.) * Insgesamt * ---	1	F 25 B 39/02 F 25 B 41/06
A	DE-C- 825 693 (GENERAL MOTORS CORP.) * Seite 1, Zeile 1 - Seite 2, Zeile 3; Seite 2, Zeile 64 - Seite 3, Zeile 23; Seite 3, Zeilen 40-80; Figuren 3,4 * ---	1	
A	US-A-4 467 861 (KISEEV et al.) * Spalte 6, Zeilen 7-36; Spalte 6, Zeile 64 - Spalte 7, Zeile 15; Figuren 1,2 * ---	1	
A	US-A-3 971 435 (PECK) * Spalte 3, Zeile 59 - Spalte 4, Zeile 51; Spalte 8, Zeile 38 - Spalte 9, Zeile 29; Figuren 1-5,7-9 * ---	1	
A	GB-A-2 134 236 (HUSBAND) * Seite 2, Zeilen 20-65,81-96; Figuren 1,2 * ---	1	
A	US-A-3 857 441 (ARCELLA) * Spalte 2, Zeile 43 - Spalte 4, Zeile 16; Figuren 1-3 * ---	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4) F 25 B F 28 D
A	PROCEEDINGS OF THE INTERNATIONAL HEAT PIPE CONFERENCE, Tsukuba, Teil 2, Conf. 5, 14.-18. Mai 1984, Seiten 195-202, Tokyo, JP; M. TAKAOKA et a.: "Development and applications of long heat pipes" * Seite 195, Absatz 1.1; Figur 3 * ---	1	
P,A	WO-A-8 601 582 (LAUMEN) * Seite 19, Zeile 19 - Seite 20, Zeile 34; Figuren 2,3,6,7 * -----	1	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 19-06-1989	Prüfer BELTZUNG F.C.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P0403)

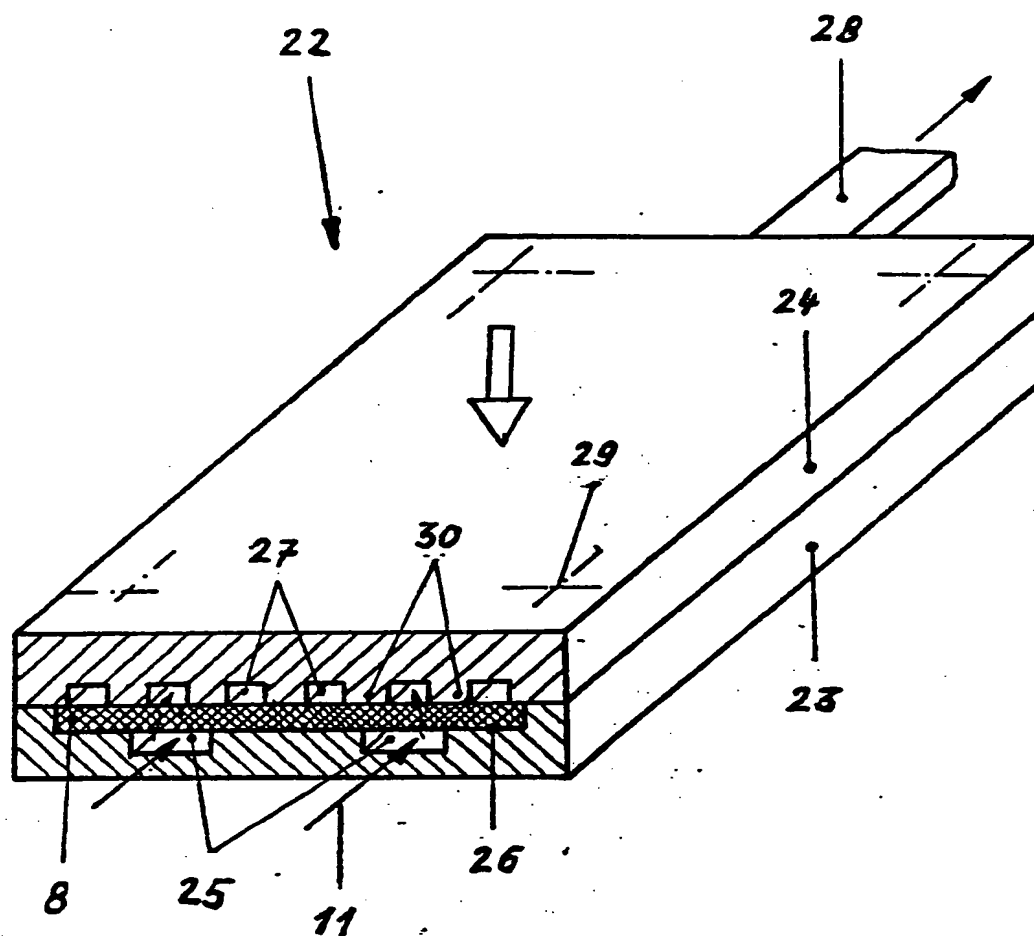


Fig. 3

THIS PAGE BLANK (USPTO)

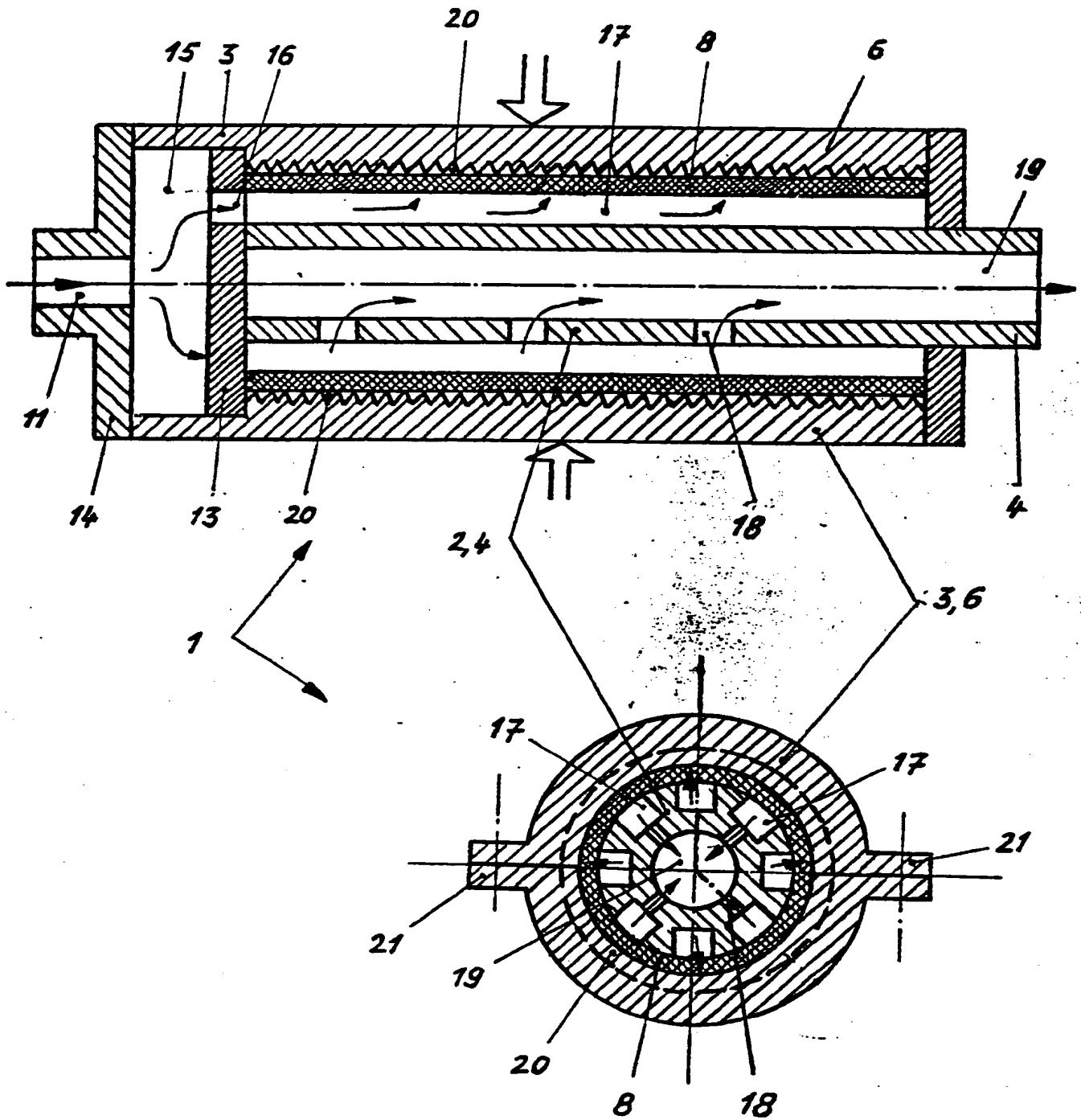


Fig. 2

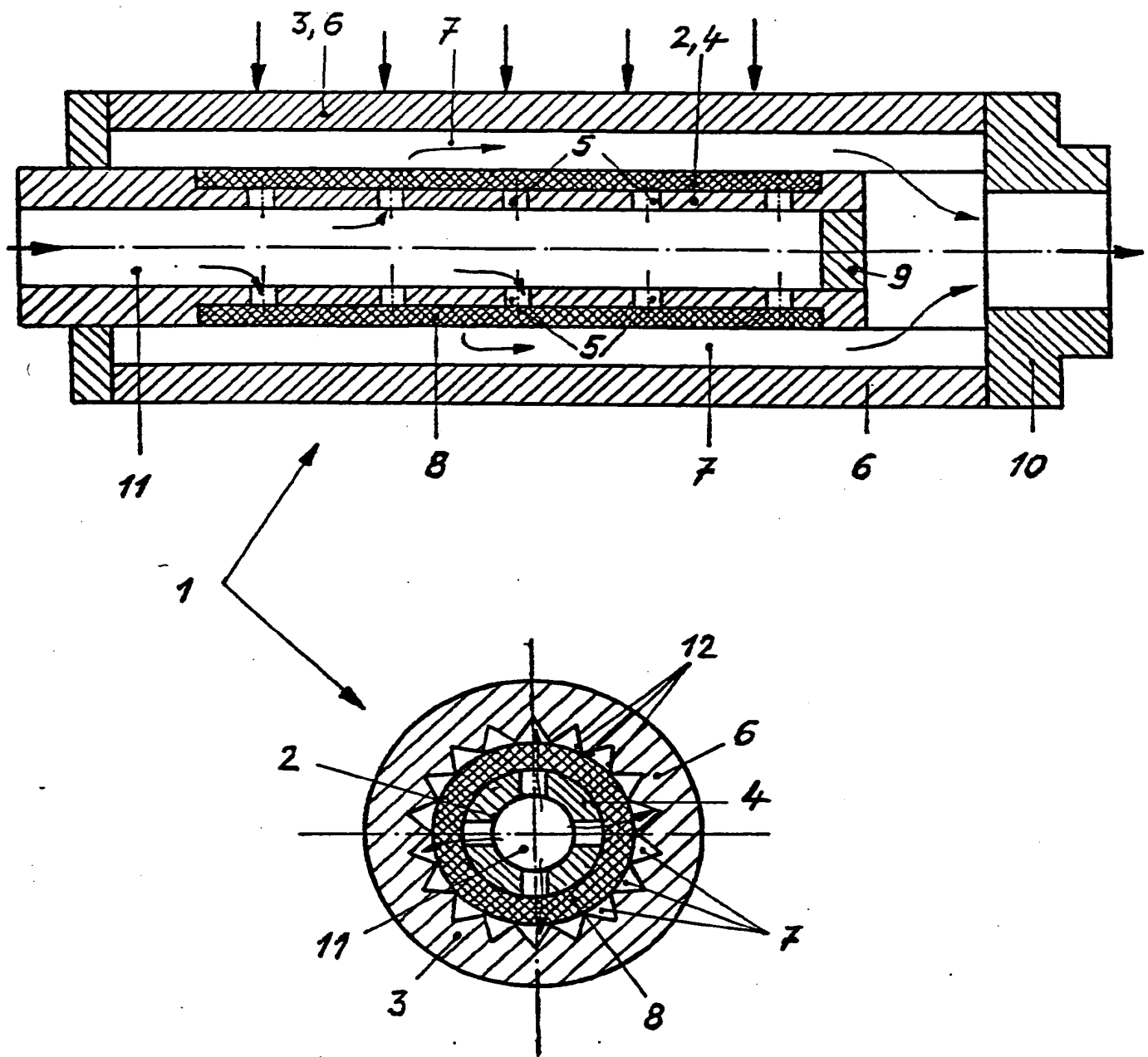
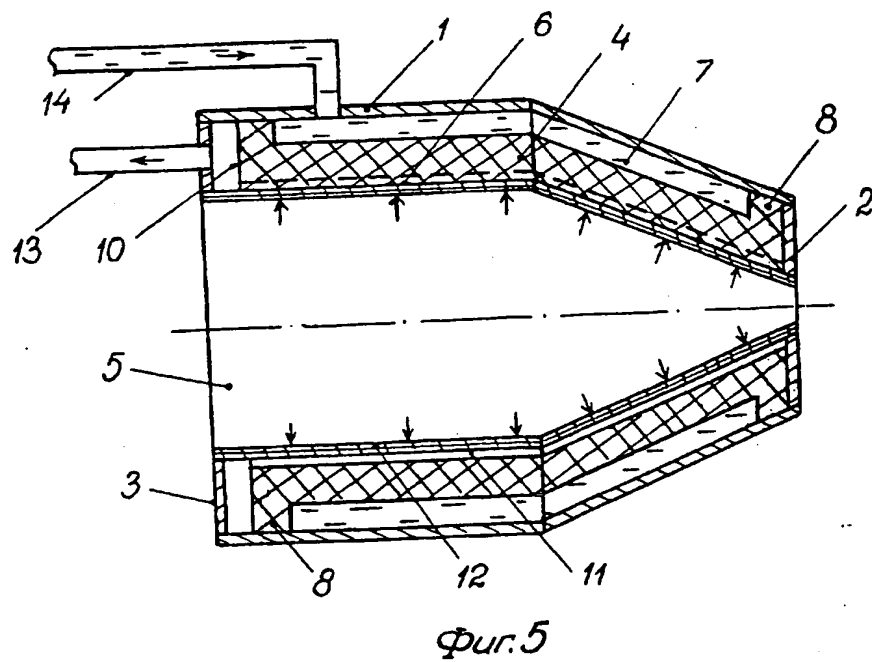
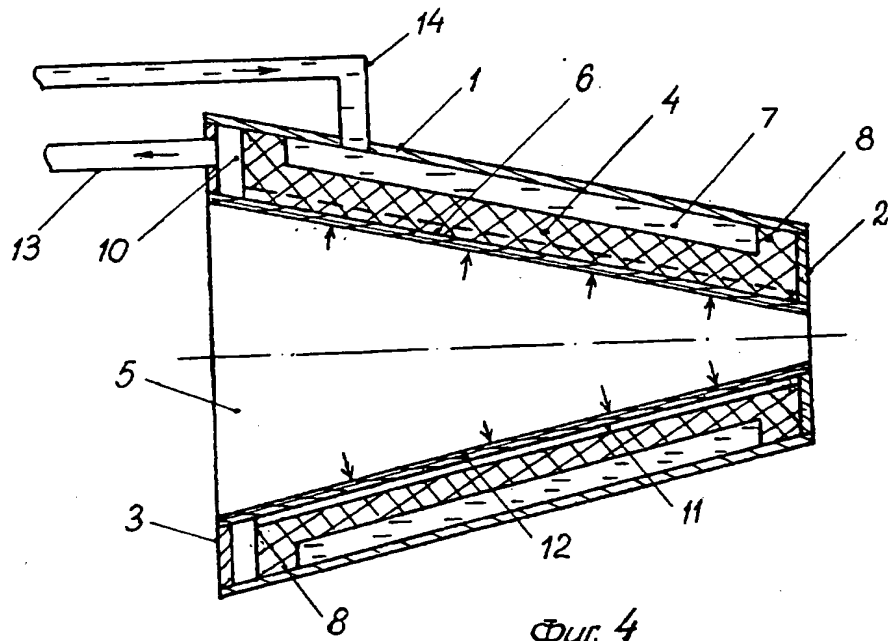


Fig. 1



RU 2098733 C1

RU 2098733 C1

★ASUR=

Q78

98-346513/30

★RU 2098733-C1

Evaporation chamber for contoured heat pipe - additionally has inner wall which contacts surface of packing central channel

AS USSR URALS HEAT PHYS INST 95.03.07 95RU-104520

(97.12.10) F28D 15/04

The chamber has a body which has side (1) and end (2,3) walls, capillary-porous packing (4) with a central channel (5), contacting the chamber heating surface and forming a gap with at least one of the end walls, a system of vapour outlet grooves (11,12) on the heat contact surfaces, connected to the vapour manifold. The evaporation chamber is additionally provided with an inner wall (6) which contacts the surface of the packing central channel, forming circular gap (7) with the chamber side wall on part of its length, limited on at least one end by the packing (4) protrusion (8) and connected to the condensate line (14). The system of vapour outlet grooves has longitudinal grooves (11) on the packing surface and threaded grooves (12) on chamber inner wall surface. The chamber side and inner side walls form truncated cones. The chamber side and inner walls form cylinders which become truncated cones.

USE - For heat removal from various heat producing objects.

ADVANTAGE - The heat removal efficiency is increased. (6pp Dwg.No.1/5)

© 1998 Derwent Information

14 Great Queen Street London WC2B 5DF England UK

Derwent Information

1725 Duke Street Suite 250 Alexandria VA 22314 USA

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)